プレキャスト部材を用いた既設カルバートの 耐震性能評価と補強方法

1. はじめに

建設現場では人手不足を背景に現場作業の省力 化や効率化を目的として、コンクリート構造物の プレキャスト化が行われている。地中構造物につ いても、大型のプレキャスト部材を用いたカル バートの採用実績が増えている。

カルバートのような地中構造物の耐荷性能は、 一般的に図-1に示すような、横断方向(函軸直角 方向)の耐荷力によって上載荷重を支えており、 縦断方向(函軸方向)に上載荷重の支持機能は無 いとされている¹⁾。このような背景から、地中構 造物の耐震性能に関する研究においては、横断方 向の研究が優先されてきた。

そのような中、平成23年東北地方太平洋沖地 震において、プレキャストアーチカルバートに写 真・1に示すような接合部のコンクリート剥離が高 速道路で生じた²⁾。藤原ら³⁾はこの損傷が、カル バート縦断方向の強い地震動により、部材同士が 強く接触し合い発生したものと推測している。こ のような損傷はアーチカルバートの内空が確保で きなくなるような損傷ではないが、コンクリート 片の落下による第三者被害を考えると許容できる ものではない。よって、このようなプレキャスト アーチカルバートは耐震補強を行う必要があると 考えられるが、どのような耐震補強が有効なのか、 具体的な対策案がないのが現状である。

そこで、本研究では動的遠心模型実験により、 プレキャストアーチカルバートの縦断方向の損傷 メカニズムの解明および補強方法について検討を 行うものである。

2. 実験概要

2.1 対象としたプレキャストアーチカルバート

本実験では、実構造物にて損傷が確認されてい る3ヒンジ式プレキャストアーチカルバートを対 山崎旬也・野田 翼・石田雅博

象とした。3ヒンジ式プレキャストアーチカル バートは写真-2に示すように、脚部に2箇所と頂 部に1箇所、計3箇所のヒンジ接合部を持つ、鉄 筋コンクリートの構造物である。

2.2 実験ケース

表・1に実験ケースを示す。本実験は遠心力50G 場で行うため、相似則を考慮し模型寸法は実物大 寸法の1/50とした。使用した遠心実験機と模型の 写真をそれぞれ写真・3、4に示す。



図-1 カルバート検討方向の定義



写真-1 プレキャストアーチカルバートの被災状況



写真・2 3 ヒンジ式プレキャストアーチカルバート

表-1 実験ケース

	土かぶり	補強方法	補強位置
CASE-1	3.0m	補強なし	-
CASE-2	3.0m	炭素繊維シート	脚部
CASE-3	3.0m	炭素繊維シート	頂部·脚部

Study on the Seismic Performance Evaluation and Reinforcement Method of Existing Culverts Using Precast Segments

2.3 プレキャストアーチカルバートのモデル化

実験で用いるアーチカルバートの断面形状は一 般的な2車線道路を想定し、内空幅9.0mとした。 部材厚は規格内の最小厚さである250mmとし、 内空高さはこれらの条件から逆算して4.7mとし た。実物は鉄筋コンクリート構造であるが、同じ 材料で1/50サイズの模型を作製するのが困難であ るため、アルミ合金構造とした。その場合、構造 材の違いを考慮し、曲げ剛性EIが相似則をでき る限り満足するよう、模型の部材厚を4mmに決 定した。写真-5にアーチカルバート模型を示す。

2.4 基礎地盤および裏込め地盤のモデル化

プレキャストアーチカルバートの基礎地盤は良 質な地盤を選定すること4)とされているため、3 号硅砂を用いて、相対密度85%以上となるよう締 固め管理を行い作製した。裏込め地盤はプレキャ ストアーチカルバートの設計施工マニュアル4)に おいて、締固め度90%以上で締固め管理すること が規定されているため、湿潤江戸崎砂を用いて締 固め管理を行い作製した。

2.5 坑口壁のモデル化

坑口壁は、プレキャストアーチカルバートに一 般的に用いられる帯状補強材を使用した補強土壁 構造とした。坑口壁は厚さ5mmのアクリル板で モデル化した。帯状補強材はりん青銅板の表面に 乾燥状態の7号硅砂を付着させることでモデル化 した。帯状補強材の配置状況を写真・6に示す。

2.6 補強工法のモデル化

本研究は既設カルバートを対象としているため、 トンネル内空側から施工が可能な補強工法を選定 した。さらに、補強後に建築限界を侵さない工法 として、炭素繊維シートによる補強を選定した。 補強は脚部のみ行う場合と頂部・脚部行う場合と して実験を行った。炭素繊維シートは異方向材料 であることや、本実験では引張強度および引張剛 性だけでなく接着剤の付着強度や付着面積も影響 することが考えられることから、別の材料でモデ ル化するのではなく、目付量ができだけ小さい 100g/m²×1層を実構造物と同様の面積に設置し た。その場合、相似則を考慮して実物大に換算す ると目付量600g/m²×8層程度のシート厚さと なっている。炭素繊維シートによる補強を行った 模型の状況を写真-7に示す。

2.7 入力波形

本実験では、遠心力50G場に達した時点を STEP0とした。STEP1では入力加速度100galを 加振し、その後、1ステップごとに入力加速度を 50galずつ漸増させ、実験装置の最大加速度 600galまで11ステップの加振を行った。入力波 は周波数を1Hzとした正弦波を20波入力した。 STEP5の入力波を図-2に示す。





写真-6 帯状補強材の配置状況



写真-7 補強状況





図-2 STEP5の入力波形

3. 実験結果と考察

3.1 実験結果

本実験はステップ加振法により地震動を載荷し ているため、前ステップの残留変形や応力がある 状態での地震動の載荷となっている。

CASE-1ではSTEP5にてアーチの縦断方向の目 開きが大きくなり、上部盛土がアーチ内部に流入 し崩壊に至ったため、実験を終了した。CASE-2、 3ではSTEP11まで加振したが、崩壊には至って いない。写真-8にCASE-1の加振後の内部の状況 を示す。アーチが縦断方向に変形し、部材同士が ぶつかり、角当りが生じていることが分かる。写 真-9、10にそれぞれCASE-1、3の加振後に土を 取り除いた状況を示す。CASE-1では目開きが生 じているが補強を行ったCASE-3は目開きが発生 しておらず、縦断方向に変形が生じていない。

3.2 プレキャストアーチカルバートの応答加速度

プレキャストアーチカルバートの応答加速度は 図・3に示すように、アーチ天端に設置した加速度 計と高さ方向に同位置の土中に設置した加速度計 および土槽底面に設置した加速度計により計測し た。計測した応答加速度の最大値を図・4に示す。 なお、CASE-1はSTEP5にて実験を終了している ため、STEP5までの応答加速度を示している。

図・4に示すように、STEP3において坑口付近

(AC)の応答加速度が大きくなっている。同位置の土中に設置された坑口付近(土)の応答加速度との差が大きいことから、アーチが土とは独立して挙動していると考えられる。CASE-2、3については、CASE-1のような応答加速度の変化は確認できなかったので、土とアーチが独立して挙動することは無かったと考えられる。

3.3 炭素繊維シートの応答ひずみ

炭素繊維シートに設置したひずみゲージ位置 (GH1~8、GF1~8)を図-5に示す。ひずみゲー ジはアーチ部材の目地と同位置に設置している。

図・6にCASE・2の脚部の応答ひずみを示す。ま た、図・7、8にそれぞれCASE・3の脚部と頂部の 応答ひずみを示す。CASE・2は最大で2000 μ 程度 の応答ひずみが発生しているが、頂部にも補強を したCASE・3の脚部では、最大でも400 μ 程度と 約1/4程度に小さくなっている。CASE・3の頂部 の応答ひずみについては、最大で100 μ 程度とほ とんど発生していなかった。これは頂部も補強す ることにより、応力が分散したものと考えられる。 脚部のみを補強した場合に比べ、脚部・頂部を補 強した場合の補強面積は約1.7倍に増加するが、 応答ひずみは約1/4に低下するためシートの厚み (層数)を低減することが可能であると考えられ る。よって、脚部だけでなく頂部も補強した方が、 補強量を低減できると考えられる。



写真-8 CASE-1 加振後の内部状況



写真-9 CASE-1 加振後の状況



写真-10 CASE-3 加振後の状況





図-4 CASE-1応答加速度



図-7 CASE-3応答ひずみ[脚部]

4. まとめ

プレキャストアーチカルバートの損傷メカニズ ムと補強方法を検討するため、動的遠心模型実験 を実施した。以下に、得られた知見を示す。

- プレキャストアーチカルバートの損傷は縦断 方向の荷重によって、変形することで頂部の 接合部に損傷が生じている。
- ② プレキャストアーチカルバートの頂部の接合 部の変形を抑えるには、縦断方向に連結する 必要があることが分かった。また、補強につ いては、脚部および頂部を補強することによ り、脚部のみの補強に比べ、補強量を低減で きることが分かった。

今後、これらの知見を基にプレキャストアーチ カルバートの耐震補強マニュアルを整備する予定 である。 図-8 CASE-3応答ひずみ[頂部]

謝 辞

本研究は土木研究所、京都大学、(株)高速道路 総合技術研究所との共同研究である「プレキャス ト部材を用いた既設カルバートの耐震性能評価と 補強方法に関する共同研究」の成果の一部である。

参考文献

- 1) 土木学会:続・実務に役立つ耐震設計入門(実践 編)、2014.10
- 2) 安部哲生、中村雅範:高速道路における大型プレ キャスト部材を用いたカルバートの活用と適用上 の留意点、基礎工、Vol.42、No.4、2014.4
- 3)藤原優、藤岡一頼、佐伯宗大:3 ヒンジプレキャストアーチカルバートの上載盛土の影響に関する分析、土木学会第71回年次学術講演会、2016.9
- (財) 先端建設技術センター、テクスパン工法設 計施工マニュアル検討委員会:テクスパン工法設 計施工マニュアル(案)、1998.12



土木研究所構造物メンテナンス 研究センター橋梁構造研究グ ループ 交流研究員 Shunya YAMAZAKI



土木研究所構造物メンテナンス 研究センター橋梁構造研究グ ループ 研究員、工修 Tsubasa NODA



土木研究所構造物メンテナンス 研究センター橋梁構造研究グ ループ 上席研究員、博士(工学) Dr. Masahiro ISHIDA